
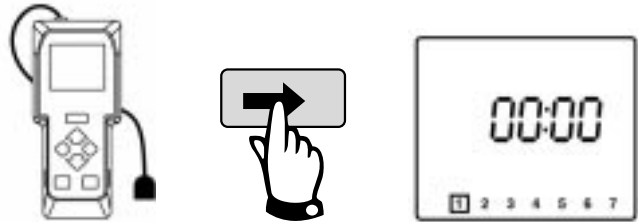


RAIN BIRD STEUERSYSTEM TBOS PROGRAMMIERUNG

START

1. Standby-Anzeige: diese Anzeige erscheint, wenn Sie das erste Mal die Taste  drücken.
2. Drücken Sie diese Taste noch einmal und Sie kommen ins durchlaufende Menü.



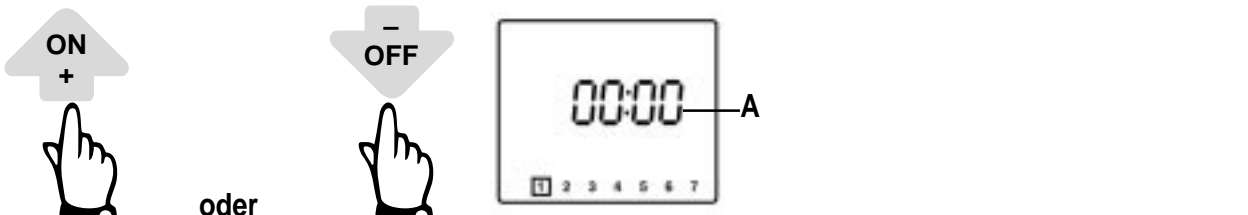
I. EINSTELLUNG DER UHR

A. Einstellung der aktuellen Tageszeit


- Uhrzeit AM/PM

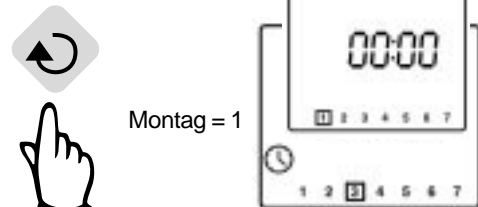
Wenn die Uhrzeit in AM/PM angezeigt werden soll, halten Sie die Taste ABC für 2 Sekunden gedrückt. Auf der LCD-Anzeige sehen Sie links von der Zeit AM oder PM. Halten Sie die Taste ABC nochmal für 2 Sekunden gedrückt, geht die Anzeige auf die 24:00 Std. Uhrzeit zurück.

Wenn Sie die Tasten länger als 2 Sekunden gedrückt halten, laufen die Zahlen schnell vorwärts (+ON) oder rückwärts (-OFF) durch.





B. Einstellung des Wochentages

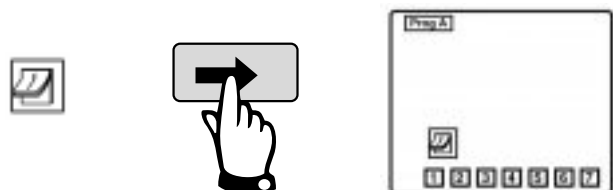
Drücken Sie die Taste  bis der heutige Wochentag eingerahmt ist. Beispiel: wenn „heute“ Mittwoch ist, muß die 3 eingerahmt sein.



ANMERKUNG: wenn ein Programm an das Steuermodul übermittelt wird, werden die aktuelle Tageszeit und der Wochentag ebenfalls übermittelt. Dadurch sind alle Steuermodule synchronisiert.

II. EINSTELLUNG DER BEREGNUNGSTAGE



Wählen Sie zuerst das Programm mit der ABC Taste. Mit der Taste  kommen Sie auf die Wochentage (1 bis 7, 1 = Montag). Durch Blinken wird angezeigt, an welchem Tag Sie sich befinden. Mit den Tasten +ON und -OFF können Sie diesen Tag als Berechnungstag bestätigen oder löschen. Nach dem Löschen mit der -OFF Taste ist die Zahl nicht mehr eingerahmt. Wenn an diesem Tag doch geregnet werden soll, drücken Sie die +ON Taste und der Rahmen erscheint wieder. Beispiel: Sie möchten jeden Tag regnen, außer Montag. Gehen Sie mit der Taste  auf die 1. Drücken Sie dann die -OFF Taste. Die 1 (Montag) ist nicht mehr eingerahmt.

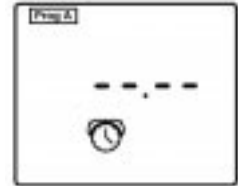
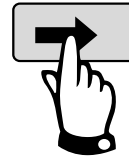


PROGRAMMIERUNG

III. EINSTELLUNG DER STARTZEITEN (1-8 PRO PROGRAMM)


Wählen Sie zuerst das Programm mit der ABC Taste. Auf der Anzeige sehen Sie bei „PROG“ Ihre Wahl A, B oder C. Stellen Sie die erste Startzeit mit den Tasten +ON und -OFF ein.

- Mit der Taste  kommen Sie auf die nächste Startzeit. Stellen Sie sie wie oben beschrieben ein.
- Gehen Sie mit der ABC Taste auf das nächste Programm und stellen die Startzeiten wie oben beschrieben ein.
- Durch Drücken der Taste  werden die eingegebenen Zeiten gespeichert und die nächste Funktion aufgerufen.



Beachte: Sie müssen nicht alle 8 Startzeiten für jedes Programm eingeben!


Die Feldbedienungseinheit speichert Ihre Startzeiten automatisch in chronologischer Reihenfolge von 00:00 bis 23:59 Uhr.

Wenn Sie eine Startzeit löschen möchten, gehen Sie mit der Taste  auf die Zeit, die Sie löschen möchten. Dann halten Sie die Taste mindestens 2 Sekunden lang gedrückt.

IV. EINSTELLUNG DER BEREGNUNGSDAUER PRO STATION

Die Stationsnummer sehen Sie oben links. Die Einstellung der Berechnungsdauer für eine Station erfolgt mit den Tasten +ON und -OFF in Schritten von einer Minute von 0 Minuten bis 12 Stunden. Jede Station muß einem Programm zugeordnet sein.



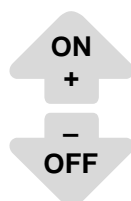
Wählen Sie das Programm mit der ABC Taste. Um zur nächsten Station zu kommen, drücken Sie die Taste  .

Beachte: wenn sich auf derselben Station die Startzeiten überschneiden, findet der zweite Start nicht statt. Alle Steuermodule mit einer Station sind auf Station 1

programmiert. Steuermodule mit mehr Stationen sind so programmiert, daß sie mit Station 1 beginnen.

Beispiel: Stationen 1 und 2 bei 2-Stationen Modulen, 1, 2, 3 und 4 bei 4-Stationen Modulen.

V. LÖSCHEN DER PROGRAMMIERTEN DATEN IN DER FELDBEDIENUNGSEINHEIT






Diese Funktion löscht alle Programmdateien in der Feldbedienungseinheit außer der aktuellen Tageszeit und dem Wochentag. Drücken Sie die Tasten +ON und -OFF gleichzeitig und halten Sie sie für mindestens 3 Sekunden lang gedrückt.

PROGRAMMÜBERTRAGUNG ANZEIGE UND ÄNDERUNGEN



VI. PROGRAMMÜBERTRAGUNG



Wenn bei der Übertragung ein Problem auftaucht, bleibt das Symbol  auf der Anzeige sichtbar und Sie hören 5 Pieptöne. Sie können mit der Feldbedienungseinheit erst wieder arbeiten, wenn Sie die Taste  gedrückt haben.


1. Schließen Sie die Feldbedienungseinheit an das Steuermodul mit Hilfe des Verbindungssteckers an.
2. Wenn die LCD-Anzeige nichts anzeigt, drücken Sie die Taste .
3. Wenn Sie es noch nicht gemacht haben, programmieren Sie die Feldbedienungseinheit. Denken Sie daran, daß das Steuermodul dazu nicht angeschlossen sein muß!




4. Drücken Sie die Taste . Für 2 Sekunden erscheint das Symbol  auf der Anzeige. Die Übertragung ist fertig.
5. Nehmen Sie den Verbindungsstecker wieder ab. Das Steuermodul arbeitet nun autonom.

ANMERKUNG: Achten Sie darauf, daß die Verbindungsstecker sauber sind und gut eingesteckt. Das Steuermodul muß mit einer funktionstüchtigen 9 V Alkali-Batterie (6LR61) ausgerüstet sein.


VII. PROGRAMM - ANZEIGE UND ÄNDERUNG

1. Schließen Sie die Feldbedienungseinheit an das Steuermodul mit Hilfe des Verbindungssteckers an.
2. Wenn die LCD-Anzeige nichts anzeigt, drücken Sie die Taste .





3. Drücken Sie die Taste  um die im Steuermodul gespeicherten Programmdateien zu erhalten. Sie können nun das Programm, das im Steuermodul gespeichert ist, ansehen: Berechnungsdauer, Startzeiten, Berechnungstage, Stationszuordnung zu Programm A, B oder C, "ON/OFF". Die aktuelle Tageszeit ist nicht zu sehen.
4. Um das Programm zu ändern, geben Sie einfach die gewünschten Änderungen ein. Bevor Sie die Feldbedienungseinheit vom Steuermodul wieder trennen,



drücken Sie die Taste  auch wenn Sie keine Änderungen eingegeben haben. Damit werden die Uhren der Feldbedienungseinheit und des Steuermoduls synchronisiert.



ACHTUNG: Wenn bei der Übertragung ein Problem auftaucht, bleibt das Symbol  auf der Anzeige sichtbar und Sie hören 5 Pieptöne. Sie können mit der Feldbedienungseinheit erst wieder arbeiten, wenn Sie die Taste  gedrückt haben.

MANUELLE FUNKTIONEN

ACHTUNG!


Zur Programmierung der nächsten 3 Funktionen müssen die Feldbedienungseinheit und das Steuermodul verbunden sein.

Diese Funktionen sind vorrangig, d.h. jedes laufende Programm wird unterbrochen, um den Gebrauch der manuellen Funktionen zu ermöglichen.

Bevor Sie einen manuellen Start ausführen, achten Sie darauf, daß eine Berechnungsdauer (mindestens 1 Minute) programmiert wurde und daß das Steuermodul im Berechnungsmodus ON (EIN) ist (kein durchkreuzter Regner).

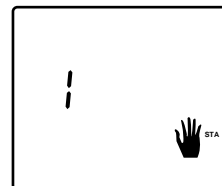


VIII. MANUELLER START EINER STATION

Die Stationsnummer sehen Sie auf der linken Seite (Beispiel: Station 1). Drücken Sie die  Taste, bis die gewünschte Station erscheint.


Drücken Sie auf +ON, um die Station zu starten.

Wenn Sie im Besitz eines älteren Modells sind, beginnt die Berechnung nach 20 Sekunden. Bei den neueren Modellen startet die Berechnung nach 10 Sekunden (siehe Seite 30 : Zeichnung des alten und neuen Modells).



Wenn Sie die Berechnung vorzeitig abbrechen möchten, drücken Sie auf -OFF.

IX. MANUELLER START EINES ZYKLUS (Nur für Steuermodule mit mehreren Stationen)

Ein Zyklus besteht aus der nacheinanderfolgenden Berechnung aller Stationen. Drücken Sie die Taste , bis die oben stehende Anzeige erscheint. Wählen Sie den Programmzyklus, den Sie starten möchten, mit der ABC Taste. Auf der Anzeige sehen Sie dann Prog. A, B oder C.



Drücken Sie auf +ON, um den Zyklus zu starten. Wenn Sie im Besitz eines älteren Modells sind, beginnt die Berechnung nach 20 Sekunden. Bei den neueren Modellen startet die Berechnung nach 10 Sekunden. Die dem Programm zugeordneten Stationen berechnen nacheinanderfolgend- eine nach der anderen - bis die letzte Station die Berechnung beendet hat. Dann wird jede Berechnung automatisch gestoppt.

Wenn Sie einen manuell gestarteten Zyklus abbrechen möchten, drücken Sie auf -OFF (die Feldbedienungseinheit muß mit dem Steuermodul verbunden sein). Wenn das System im OFF Modus ist (durchkreuzter Regner) ist ein manueller Start der Berechnung nicht möglich.

X. SYSTEM ON/OFF (BEREGNUNG EIN/AUS)

Mit der Feldbedienungseinheit kann das Steuermodul in den Modus OFF (AUS) gesetzt werden. Der werkseitig eingestellte Modus ist ON (EIN), damit die programmierte Berechnung stattfinden kann.


Die Berechnung kann verhindert werden, ohne die Programmierung zu ändern (z.B. bei Regenwetter). Drücken Sie dazu die Taste -/OFF. Ein Kreuz erscheint über dem Regner. Wenn Sie das Programm eines Steuermoduls über die Feldbedienungseinheit erhalten, sehen Sie, ob das Modul im ON oder OFF Modus ist. Dieser Modus kann nur manuell durch Drücken auf die Tasten +ON/-OFF geändert werden,




"ON"



"OFF"

nicht durch Drücken der Taste .

Um die Berechnung erneut zu gestatten, drücken Sie auf die Taste  bis die Anzeige mit dem durchkreuzten Regner erscheint. Dann drücken Sie auf +ON und das Kreuz ist weg.